TRANEMO

ADVANCED WORKWEAR





CE AO

EN ISO 11612
A1+A2 B1 C1 E3 F1

EN 61482-2
APC 1
ELIM: 18,0 cal/cm² ATPV: 20,0 cal/cm²

EN 1149-5

EN ISO 11611
CL.2 A1+A2

EN 13034
type PB[6]

EN ISO 20471
CL.1

EN 13758-2

PRO
EN ISO 15797
50 WASHES

TRANEMO SKINSAFE

502088 PANTALON IGNIFUGE

Pantalon ignifuge inhérent à haute visibilité, sans PFAS, avec devant en Cantex Weld et dos en Cantex Stretch. Le tissu Cantex Stretch apporte de la souplesse au pantalon et confère liberté de mouvement et haut niveau de confort, tandis que le tissu Cantex Weld à l´avant assure une protection supplémentaire contre les projections de soudage et de meulage.

Poches frontales. Poches arrières à rabats. Poche cargo à rabat, poche pour téléphone portable et porte-clés dissimulé pour pochette d´identité. Poche pour règle à rabat et fond renforcé. Poches pour genouillères avec deux hauteurs de placement différents. Largeur réglable aux chevilles par boutons-pression. Bord arrière renforcé. Surpiures contrastées.

OEKO TEX® STANDARD 100 2176-340 DTI www.oeko-tex.com

No to PFAS

Color: 94 jaune/marine

Size: C44-64; C146-156; D80-120

Quality: 802: Barricader EP - 99% para-aramide / 1% antistatique, 545 g/m²
884: Cantex Stretch, 365 g/m², LOI : 29,5%
885: Cantex Weld - 50% modacrylique / 36% coton / 12% polyamide / 2% antistatique, 365 g/m²

60