TRANEMO

ADVANCED WORKWEAR





CE A0

EN ISO 11612
A1+A2 B1 C1 E3 F1

EN 61482-2
APC 1
ELIM: 18,0 cal/cm² ATPV: 20,0 cal/cm²

EN 1149-5

EN ISO 11611
CL.2 A1+A2

EN 13034
type PB[6]

EN 17353
type B2

EN 13758-2

EN ISO 15797
50 WASHES

TRANEMO SKINSAFE

## 572088 PANTALON IGNIFUGE

**Pantalon ignifuge inhérent, sans PFAS, avec devant en Cantex Weld et dos en Cantex Stretch. Le tissu Cantex Stretch apporte de la souplesse au pantalon et confère liberté de mouvement et haut niveau de confort, tandis que le tissu Cantex Weld à l´avant assure une protection supplémentaire contre les projections de soudage et de meulage.**

Poches frontales. Poches arrières à rabats. Poche cargo à rabat, poche pour téléphone portable et porte-clés dissimulé pour pochette d´identité. Poche pour règle à rabat et fond renforcé. Poches pour genouillères avec deux hauteurs de placement différents. Largeur aux pieds réglable par boutons-pression. Bord arrière renforcé. Surpiqures contrastées.

OEKO TEX® STANDARD 100 2176-340 DTI www.oeko-tex.com

No to PFAS

**Color:** 94 jaune/marine

**Size:** C44-64; C146-156; D80-120

**Quality:** 802: Barricader EP - 99% para-aramide / 1% antistatique, 545 g/m²
884: Cantex Stretch, 365 g/m², LOI : 29,5%
885: Cantex Weld - 50% modacrylique / 36% coton / 12% polyamide / 2% antistatique, 365 g/m²